



La scelta giusta per voi e l'ambiente

E3® – l'innovativo, elettrodo in tungsteno long-life - il futuro della saldatura TIG

Gli elettrodi TIG E3® (sviluppati dalla ABICOR BINZEL® - alloy : terre rare) prestazioni al massimo senza radioattività.

Vantaggi al primo sguardo :

- Il saldatore non è più esposto a radiazioni.
- Riduce l'impatto sull'ambiente. Spezzoni di elettrodo e polveri non più pericolose né contaminanti.
- Nessuna condizione o procedura di sicurezza per trasporto ed immagazzinamento

Tutti gli elettrodi in tungsteno sono prodotti secondo la normativa EN ISO 6848 e prodotti nei nostri stabilimenti secondo criteri di massima sicurezza. Ogni confezione è contrassegnata dal numero di lotto, dichiarazione di conformità e certificato di produzione con dati tecnici relativi, disponibili senza costi aggiuntivi e a semplice richiesta.



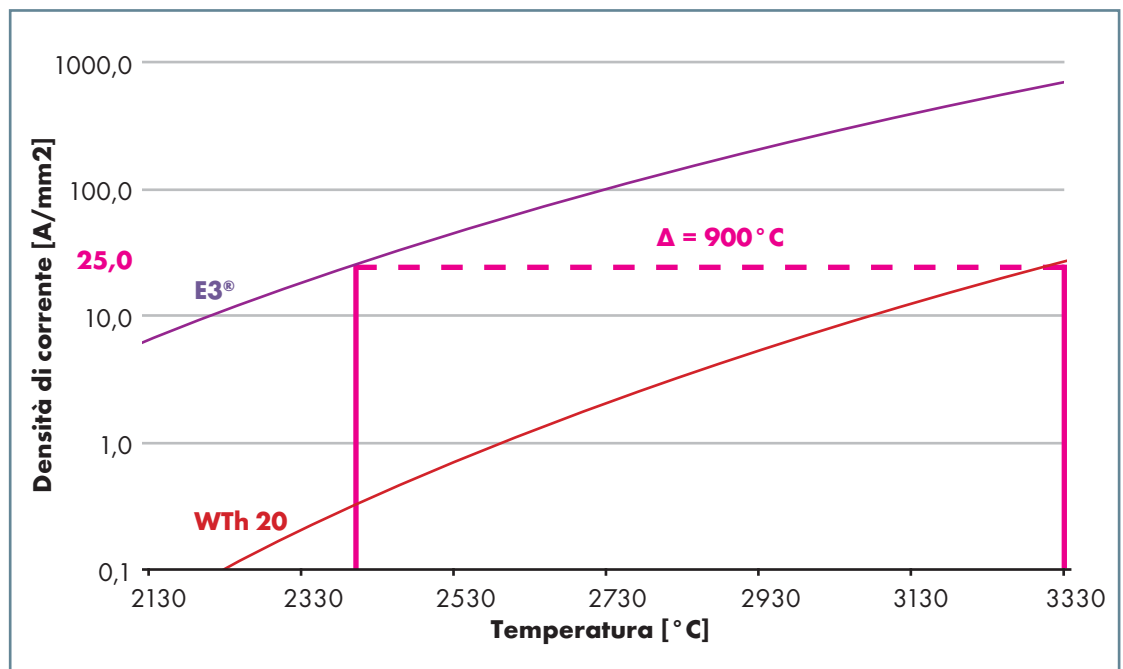
**ABICOR
BINZEL®** 

Una alternativa senza radiazioni agli elettrodi in tungsteno thoriati

I vantaggi di E3® sono evidenti :

- La punta dell'elettrodo rimane più " fredda " se paragonata al tipo thoriato
- Migliori caratteristiche di innesco
- Accresce la stabilità dell'arco
- Riduce la formazione della pallina ossidata tipica del " burn off "
- Maggiore portata di corrente a parità di sezione
- Minore degrado della punta elettrodo
- Maggiore flessibilità nelle applicazioni

Alto trasferimento elettrico



Alla medesima intensità di corrente gli elettrodi E3® operano con temperature inferiori (circa 900°C) rispetto agli elettrodi WT , maggiore rendimento con minore deterioramento dell'elettrodo.

Durata in comparazione

La zona surriscaldata dell'estremità dell'elettrodo è visibilmente ridotta negli elettrodi E3® . La punta dell'elettrodo E3® mantiene molto più allungo la sua geometria, durando di più nel tempo.



E3®



WTh 20

La visualizzazione dell'elettrodo E3® dopo 150 inneschi , mostra meno usura rispetto all'elettrodo WTh 20 dopo il medesimo numero di inneschi . E3® migliori inneschi anche dopo un lungo periodo di utilizzo.



E3®



WTh 20

E3®*

Elettrodi con terre rare (miscela di ossidi) . Se paragonati ai thoriati sono meno dannosi per l'ambiente e non radioattivi. Gli elettrodi forniscono eccellenti caratteristiche di innesco e proprietà di saldatura. Sono universali ed adatti ad ogni tipo di applicazione e procedimento in DC e AC , per la saldatura di acciai non legati , acciai legati , alluminio , titanio , nickel , rame , magnesio e loro leghe. Grazie alle eccezionali caratteristiche di innesco sono particolarmente indicati nella aldatura automatizzata. Questo per la bassa temperatura dell'elettrodo che permette un maggiore e migliore flusso di corrente.

Codice colore identificativo: **E3® = porpora**

WLa 10 / 15 / 20

Gli elettrodi al Lanthanio sono anch'essi idonei ad ogni tipo di applicazione in DC e AC . Le loro principali aree di applicazione in saldatura , sono , acciai basso legati , acciai altolegati , alluminio , titanio , nickel , rame , magnesio e loro leghe . Questi elettrodi sono particolarmente indicati nella saldatura micro-plasma. Le caratteristiche di innesco sono legate alla formazione degli ossidi di lanthanio (La₂O₃). La durata e rendimento dell'elettrodo risultano inferiori se paragonati agli elettrodi E3®.

Codice colore identificativo: **WLa 10 = Nero / WLa 15 = oro / WLa 20 = blu**

WCe 20

Aggiungendo ossidi di cerio (CeO₂) questi elettrodi aumentano la loro capacità ,se paragonata a quella degli elettrodi in tungsteno puro. Ad ogni modo gli elettrodi WCe hanno caratteristiche inferiori a quelle degli elettrodi E3® e WL . Le principali aree di applicazione in Dc e AC , sono , acciai bassolegati , acciai altolegati , alluminio , titanio , nickel , rame , magnesio e loro leghe , in regime di media e bassa corrente.

Codice colore identificativo: **WCe 20 = grigio**

WZr 08

Gli elettrodi in tungsteno con aggiunta di zirconio hanno un minor rischio di contaminazione del bagno (inclusioni di tungsteno) . La loro principale area applicativa è nella saldatura AC . Non indicati per la saldatura in DC.

Codice colore identificativo: **WZr 08 = bianco**

Elettrodi in tungsteno secondo DIN EN ISO 6848 (10 pcs.)

Lunghezza: 175 Elettrodi-Ø	E3®* porpora	WLa 10 nero	WLa 15 oro	WLa 20 blu	WCe 20 grigio	WZr 08 bianco
1.0 mm	700.0304.10	700.0157	700.1183	700.0219	700.0166	700.0028
1.6 mm	700.0306.10	700.0158	700.1184	700.0220	700.0167	700.0030
2.0 mm	700.0307.10	700.0159	700.1185	700.0221	700.0168	700.0032
2.4 mm	700.0308.10	700.0160	700.1186	700.0222	700.0169	700.0034
3.2 mm	700.0310.10	700.0162	700.1187	700.0223	700.0170	700.0036
4.0 mm	700.0311.10	700.0163	700.0255	700.0242	700.0171	700.0037

* Secondo DIN EN ISO 6848.

Elettrodi in tungsteno lunghi 150 mm a richiesta.





Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
P.O. Box 1001 53 · D-35331 Giessen
Tel: +49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191
E-mail: info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com