

Periferia-Robot

Cambio lancia in automatico "ATS-ROTOR"



"Work around the clock ..."

Il sistema intelligente per il cambio lancia in automatico.

Integrato nell'isola robotizzata, il sistema ATS-ROTOR può eseguire fino al cambio di 5 lance in automatico. Il sistema standardizzato permette il cambio lancia MIG/MAG e TIG. In funzione della applicazione di saldatura, il robot accede ciclicamente nel ROTOR per il cambio lancia programmato o nel caso di emergenze (per esempio in caso di filo incollato) in modo da rimpiazzare la lancia con una nuova o con una già ripristinata in manutenzione.

L'intervento manuale all'interno dell'isola robotizzata non si rende necessario fino a quando non sono state sostituite tutte le 5 lance, quindi si procederà alla sostituzione delle lance con altre già ripristinate in manutenzione. La pulizia e sostituzione dei ricambi lancia può avvenire solo al di fuori dell'isola robotizzata mentre il robot continua a lavorare normalmente all'interno di essa.

Per il sistema produttivo ciò significa, meno fermi impianto e una maggiore produttività, oltre che una manutenzione più semplice, sicura ed accurata.

Vantaggi che parlano da soli:

- SPC integrato (industrial standard) per un facile collegamento al controllo robot
- Estremamente semplice nell'installazione ed uso
- Incremento dell'efficienza dell'impianto
- Cambio con diverse geometrie di lancia, per diversi utilizzi o ingombri
- Le lance vengono sostituite in pochi secondi
- Struttura estremamente leggera in Alluminio con cilindri pneumatici a bassa manutenzione
- Utilizzabile con torce MIG/MAG WH/WH-PP e ABITIG® WH

Grado di automazione :

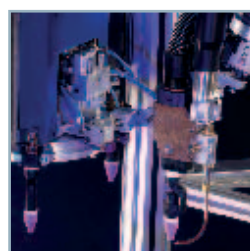
Low

Medium

High

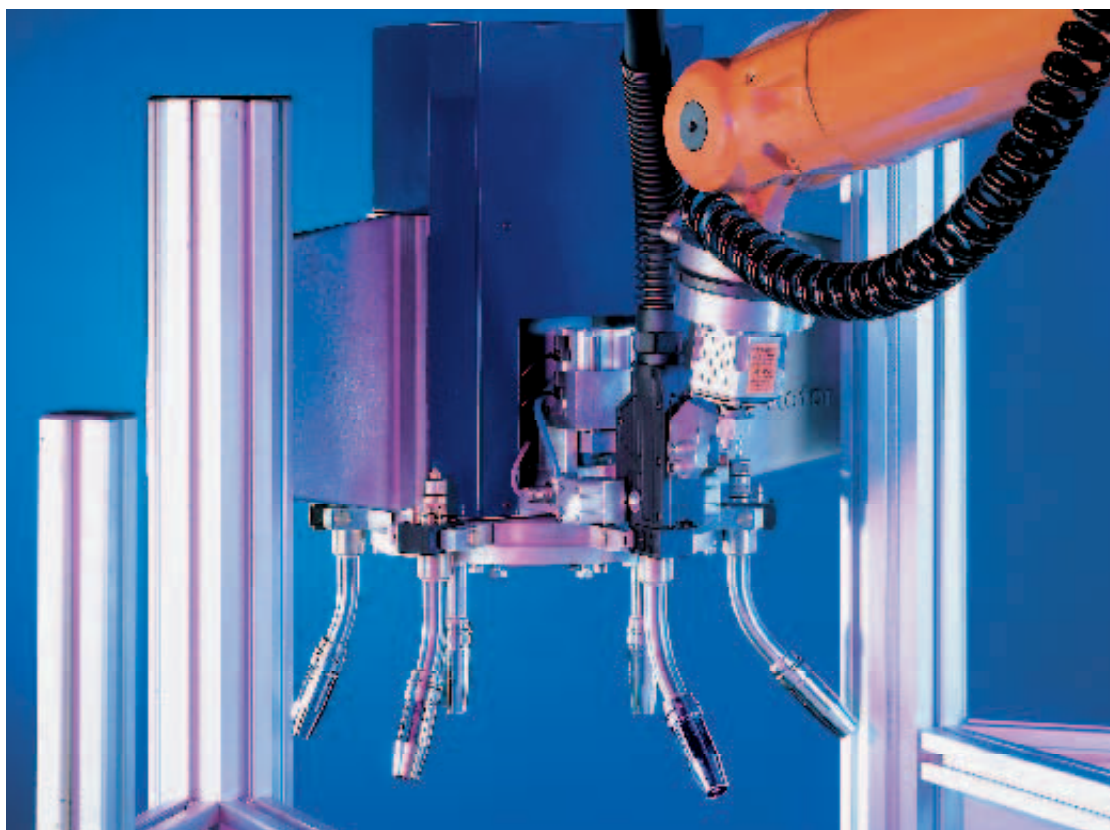
Area di applicazione:

Sistema cambio lancia in automatico per torce MIG/MAG e TIG



Sistema cambio lancia in automatico "ATS-ROTOR"

Dati tecnici e codici identificativi



Dati tecnici:

Dimensioni: 660 mm largo, 416 mm alto (più 100 mm cilindri)
Peso: circa 31 kg
Temperatura ambiente: 5° - 50 °C
Classe di protezione: I (In accordo con DIN 57 106)

Dati parti pneumatiche

Conessioni: G1/4"
Larghezza conn.: Ø 6 mm
Pressione nominale: 6 bar
Consumo aria: 1.5 l

Dati parti elettriche

Voltaggio di alimentazione: 24 V DC
Potenza : 50 W
Ondulazione residua ammissa: Vss < 10 %

ATS-ROTOR

Descrizione	n° cod.
ATS-ROTOR Con SPC	840.3300
ATS-ROTOR Senza SPC	840.3400

Cambio lancia in automatico "ATS-ROTOR"

Come lavora

Come lavora

Il sistema ATS-ROTOR viene gestito mediante segnali digitali input ed outputs (24 V DC) dal controllo robot.

Il ciclo di cambio lancia viene gestito automaticamente mediante un PLC integrato.



1 Il robot inserisce la torcia WH nella stazione di cambio.



2 La lancia da sostituire viene sbloccata , ed allo stesso momento il filo viene tranciato all'interno del corpo torcia.



3 La lancia viene disinserita mediante il movimento verso il basso della giostra. Valvole a rilascio veloce impediscono perdite del liquido di raffreddamento.



4 L'ATS-ROTOR ruota e posiziona la nuova lancia per l'inserimento.



5 La nuova lancia viene inserita nel corpo torcia . Tutte le connessioni e circuiti vengono attivati. Il robot esce dalla stazione di cambio e torna in saldatura.