



Welbee M 400

Dati Tecnici	M 400
Alimentazione (+/- 15%)	3x400 V / 50 Hz
Max potenza di uscita	17,7 KVA
Corrente di saldatura	30-400 A
Voltaggio di saldatura	12-34 V
Duty Cycle	50 % 100 %
	400 A (10 min. / 40° C) 370 A (10 min. / 40° C)
Classe di sicurezza / raff.	IP 23 F
Regolazione	Infinita
Dimensioni Lu x La x H	710 x 395 x 592mm
Peso	61 Kg

Dati Tecnici	Unità di raff.
Alimentazione	2x400 V / 50 Hz
Max uscita liquido raff.	2,5 l/min
Max uscita pressione	3,5 bar
Capacità reff. 40° C	1200 W
Dimensioni Lu x La x H	756 x 380 x 184 mm
Peso	31 Kg

- _ Saldatura Manuale
- _ Saldatura Automatica
- _ Saldatura Robotica
- _ Predisposta per upgrade Industria 4.0

Dati Tecnici	Traina filo CM-7403A-D
	4 Rulli
Velocità filo	1,5-.22 m/min
Diametro filo	0,8 – 1,6 mm
Classe di sicurezza / raff.	IP 23
Dimensioni Lu x La x H	723 x 285 x 394 mm
Peso	17 Kg

Saldatura MIG/MAG inverter , ad altissimo livello

- . Ottime caratteristiche di stabilità d'arco
- . Caratteristiche di saldatura costanti anche con grandi variazioni di "stick out" o in pendolamento
- . Alta velocità di saldatura grazie alla funzione integrata high-speed mode
- . Innesco arco sempre stabile e perfetto



PDF WB M 400 WEB