



# MIG/MAG *INVERTER* M 380 S

Dati Tecnici	M 380 S
Alimentazione ( +/- 15% )	3x400 V / 50 Hz
Max potenza di uscita	17,1 KVA
Corrente di saldatura	30-380 A
Voltaggio di saldatura	12-36 V
Duty Cycle	50% 100 %
	380 A ( 10 min. / 40° C ) 270 A ( 10 min. / 40° C )
Classe di sicurezza / raff.	IP 23 F
Regolazione	Infinita
Dimensioni Lu x La x H	640 x 250 x 430 mm
Peso	30 Kg

Dati Tecnici	Unità di raff. 4H/IF
Alimentazione	2x400 V / 50 Hz
Max uscita liquido raff.	2,5 l/min
Max uscita pressione	3,5 bar
Capacità reff. 40° C	1200 W
Dimensioni Lu x La x H	640 x 250 x 300 mm
Peso	10 Kg

- \_ Saldatura Manuale
- \_ Saldatura Automatica semplice

Dati Tecnici	Traina filo CM-7403E-D
	4 Rulli
Velocità filo	0,1-.22 m/min
Diametro filo	0,8 – 1,6 mm
Classe di sicurezza / raff.	IP 23
Dimensioni Lu x La x H	805 x 214 x 429 mm
Peso	16 Kg

## L'alternativa migliore ai generatori MIG/MAG a tecnologia tradizionale

- . Generatore ad inverter a regolazione continua
- . Ottime caratteristiche di saldatura Acciaio / Fe
- . Campo di regolazione da 30-380 A
- . Traino a 4 rulli robusto ( regolato mediante encoder )



PDF M 380 S WEB