

Plasma welding torches "ABIPLAS® WELD" liquid-cooled

ABIPLAS® WELD is the name of the new plasma welding torch generation for top economical efficiency from ABICOR BINZEL. Thanks to their extremely compact design, ABIPLAS® WELD torches improve accessibility even with difficult component geometries. The very stable process makes spatter-free welding and brazing possible with high-quality joint characteristics. Complicated reworking is no longer necessary. Suitable for both manual and automated applications.



**ABIPLAS® WELD
100 W MT**



**ABIPLAS® WELD
150 W MT**

ABIPLAS® WELD 100 W

**ABIPLAS® WELD 100 W
ABIPLAS® WELD 100 W MT**

Technical data (EN 60 974-7):

Cooling:	liquid-cooled
Welding current:	3–100 A
Duty cycle:	100%
Welding speed:	Vs up to 1.5 m/min.
Electrode diameter:	0.8–3.6 mm

ABIPLAS® WELD 150 W

**ABIPLAS® WELD 150 W
ABIPLAS® WELD 150 W MT**

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Cooling:	liquid-cooled
Welding current:	15–150 A
Duty cycle:	100%
Welding speed:	Vs up to 4.0 m/min.
Electrode diameter:	1.2–3.0 mm

Torch complete Type	Version*	Part-No.		Torch body Part-No.
		4 m	8 m	
ABIPLAS® WELD 100 W	Central adaptor	698.0075	698.0085	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	Central adaptor	698.1010	698.1011	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 180	Central adaptor	698.1013	698.1014	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	Central adaptor	698.2023	698.2024	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	Central adaptor	698.3009	698.3010	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 180	Central adaptor	698.3011	698.3012	698.3001

*Other versions (single or central adaptor) available on request.

Warning:

When changing consumables or other jobs at the torch, always switch off the power source.



ABIPLAS® WELD 100 W / MT ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Wear parts

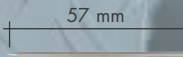
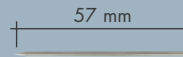
ABIPLAS® WELD 100 W / MT

ABIPLAS® WELD 150 W / MT



Torch cap

		
Ø 1.0 mm	698.0058	–
Ø 1.6 mm	698.0059	698.2033
Ø 2.4 mm	698.0016	698.2030
Ø 3.2 mm	698.0027	698.2012



Tungsten electrode

		
Ø 1.0 mm	698.0064	–
Ø 1.6 mm	698.0065	698.0065
Ø 2.4 mm	698.0066	698.0066
Ø 3.2 mm	698.0067	698.0067




Centering ceramic

		
Ø 1.0 mm	698.0054	–
Ø 1.6 mm	698.0055	698.2035
Ø 2.4 mm	699.0081	698.2032
Ø 3.2 mm	698.0029	698.2020



Insulating ring

		
	698.0048	699.0041




Plasma nozzle

			
Ø 0.8 mm	698.0060	698.0077	–
Ø 1.2 mm	698.0061	698.0078	698.2036
Ø 1.4 mm	–	–	698.2037
Ø 1.6 mm	–	–	698.2038
Ø 1.7 mm	698.0062	698.0079	–
Ø 1.8 mm	–	–	698.2014
Ø 2.0 mm	–	–	698.2015
Ø 2.3 mm	698.0019	698.0080	698.2016
Ø 2.6 mm	698.0063	698.0081	698.2017
Ø 3.0 mm	698.0030	–	698.2018
Ø 3.6 mm	698.0053	–	–




Gas diffusor

		
	698.0012	698.2009

Shielding gas nozzle

			
	698.0015	698.0082	699.0071

Adjust gauge

			
	698.0018	698.0083	698.2019

CODICE	RIF.	DESCRIZIONE
6980046	000	Attacco centralizzato per Box o Generatore saldatura plasma
6980073	000	BOX PLASMA SALDATURA COMPLETO DI CAVI SENZA TORCIA
6980075	000	Torcia ABIPLAS WELD 100W att.Centralizzato mt.4
6980085	000	Torcia ABIPLAS WELD 100W att.Centralizzato mt.8
6981010	000	Torcia ABIPLAS WELD 100W MT 70° att.Centralizzato mt.4
6981011	000	Torcia ABIPLAS WELD 100W MT 70° att.Centralizzato mt.8
6981013	000	Torcia ABIPLAS WELD 100W MT diritta att.Centralizzato mt.4
6981014	000	Torcia ABIPLAS WELD 100W MT diritta att.Centralizzato mt.8
699XXXX	000	Torcia ABIPLAS WELD 100W Powder att.Centralizzato mt.3
1650100	001.1	OR corpo torcia ABIPLAS WELD 100W
6980016	001.2	Cappa per elettrodo mm. 2.4 ABIPLAS WELD 100W
6980027	001.2	Cappa per elettrodo mm. 3.2 ABIPLAS WELD 100W
6980058	001.2	Cappa per elettrodo mm. 1.0 ABIPLAS WELD 100W
6980059	001.2	Cappa per elettrodo mm. 1.6 ABIPLAS WELD 100W
6990111	001.2	Cappa per elettrodo mm. 2.4 ABIPLAS WELD 100W Powder
6980064	001.3	Eletr. tungsteno mm 58 - D/mm.1.0 (Catodo)- ABIPLAS WELD
6980065	001.3	Eletr. tungsteno mm 58 - D/mm.1.6(Catodo)- ABIPLAS WELD 100W
6980066	001.3	Eletr. tungsteno mm 58 - D/mm.2.4(Catodo)- ABIPLAS WELD 100W
6980067	001.3	Eletr. tungsteno mm 58 - D/mm.3.2(Catodo)- ABIPLAS WELD 100W
6990091	001.3	Eletr. tungsteno mm 48 - D/mm.2.4(Catodo)- ABIPLAS WELD 100W Powder
6980029	001.4	Centratore ceramico per elettrodo mm.3.2 - ABIPLAS WELD100W
6980054	001.4	Centratore ceramico per elettrodo mm.1.0 - ABIPLAS WELD100W
6980055	001.4	Centratore ceramico per elettrodo mm.1.6 - ABIPLAS WELD100W
6990081	001.4	Centratore cer. per el. mm.2.4 -ABIPLAS WELD100W Powdre
6990081	001.4	Centratore ceramico per elettrodo mm.2.4 - ABIPLAS WELD100W
6980048	001.5	Anello isolante fra corpo e ugello gas - ABIPLAS WELD 100W
6990041	001.5	Anello isol. fra corpo e ug. gas - ABIPLAS WELD 100W Powder
6980019	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.2.3 - ABIPLAS WELD 100W
6980030	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.3.0 - ABIPLAS WELD 100W

CODICE	RIF.	DESCRIZIONE
6980053	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.3.6 - ABIPLAS WELD 100W
6980060	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.0.8 - ABIPLAS WELD 100W
6980061	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.1.2 - ABIPLAS WELD 100W
6980062	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.1.7 - ABIPLAS WELD 100W
6980063	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.2.6 - ABIPLAS WELD 100W
6980080	001.6	Ug.plasm. lungo (Anodo) foro mm.2.3 - ABIPLAS WELD 100W
6990054	001.6	Ug. plasm.(Anodo) foro mm.2.3 - ABIPLAS WELD 100W Powder
6980012	001.7	Diffusore gas - ABIPLAS WELD 100W
6990042	001.7	Diffusore polvere - ABIPLAS WELD 100W Powder
6980015	001.8	Ugello ceramico esterno - ABIPLAS WELD 100W
6980082	001.8	Ugello ceramico esterno lungo - ABIPLAS WELD 100W
6990071	001.8	Ugello ceramico esterno - ABIPLAS WELD 100W Powder
6990072	001.8	Ugello ceramico esterno "S" - ABIPLAS WELD 100W Powder
6990062	001.9	Ugello polvere - ABIPLAS WELD 100W Powder
6990064	001.9	Ugello polvere "S" - ABIPLAS WELD 100W Powder
6980018	002	Calibro - ABIPLAS WELD 100W
6980083	002	Calibro per ugello plasm.lungo - ABIPLAS WELD 100W

CODICE	RIF.	DESCRIZIONE
6980046	000	Attacco centralizzato per Box o Generatore saldatura plasma
6982023	000	Torcia ABIPLAS WELD 150W att.Centralizzato mt.4
6982024	000	Torcia ABIPLAS WELD 150W att.Centralizzato mt.8
6983009	000	Torcia ABIPLAS WELD 150W MT 70° att.Centralizzato mt.4
6983010	000	Torcia ABIPLAS WELD 150W MT 70° att.Centralizzato mt.8
6983011	000	Torcia ABIPLAS WELD 150W MT diritta att.Centralizzato mt.4
6983012	000	Torcia ABIPLAS WELD 150W MT diritta att.Centralizzato mt.8
6982012	001.2	Cappa per elettrodo mm. 3.2 ABIPLAS WELD 150W
6982030	001.2	Cappa per elettrodo mm. 2.4 ABIPLAS WELD 150W
6982033	001.2	Cappa per elettrodo mm. 1.6 ABIPLAS WELD 150W
6980065	001.3	Eletr. tungsteno mm 58 - D/mm.1.6(Catodo)- ABIPLAS WELD 100W
6980066	001.3	Eletr. tungsteno mm 58 - D/mm.2.4(Catodo)- ABIPLAS WELD 100W
6980067	001.3	Eletr. tungsteno mm 58 - D/mm.3.2(Catodo)- ABIPLAS WELD 100W
6982020	001.4	Centratore ceramico per elettrodo mm.3.2 - ABIPLAS WELD150W
6982032	001.4	Centratore ceramico per elettrodo mm.2.4 - ABIPLAS WELD150W
6982035	001.4	Centratore ceramico per elettrodo mm.1.6 - ABIPLAS WELD150W
6990041	001.5	Anello isolante fra corpo e ugello gas - ABIPLAS WELD 150W
6982014	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.1.8 - ABIPLAS WELD 150W
6982015	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.2.0 - ABIPLAS WELD 150W
6982016	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.2.3 - ABIPLAS WELD 150W
6982017	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.2.6 - ABIPLAS WELD 150W
6982018	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.3.0 - ABIPLAS WELD 150W
6982036	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.1.2 - ABIPLAS WELD 150W
6982037	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.1.4 - ABIPLAS WELD 150W
6982038	001.6	Ugello plasmogeno (Anodo) foro mm.1.6 - ABIPLAS WELD 150W
6982009	001.7	Diffusore gas - ABIPLAS WELD 150W
6990071	001.8	Ugello ceramico esterno - ABIPLAS WELD 150W
6982019	002	Calibro - ABIPLAS WELD 150W
6982001	00X	Corpo Torcia ABIPLAS WELD 150W / MT 70°



RICAMBI TORCIA

ABIPLAS WELD 150

CODICE	RIF.	DESCRIZIONE
6983001	00X	Corpo Torcia diritto ABIPLAS WELD 150W